



AMORPHLEX

Solution à faible coût pour la production de ruban en métal amorphe flexible recuit*

Avantages du procédé de recuit Amorphlex pour le producteur d'acier amorphe

- > Ruban recuit facile à manipuler (souple et ductile)
- > Aucun procédé ou équipement de recuit à l'usine d'assemblage des transformateurs
- > Réduction des rejets (noyaux manqués) à l'usine d'assemblage des transformateurs
- > Nouveaux marchés de recuit pour l'aciériste
- > Aucun savoir-faire ou formation particulière à l'usine d'assemblage des transformateurs
- > Ruban livré prêt à utiliser pour la fabrication des noyaux
- > Économies d'échelle grâce au procédé de recuit AMORPHLEX à grand débit
- > Facteur d'utilisation élevé du système de recuit à grand débit
- > Procédé AMORPHLEX permettant de mesurer en temps réel les propriétés magnétiques du ruban en aval
 - Qualité de produit certifiée à 100 % à l'expédition
 - Asservissement en boucle des paramètres de recuit
 - Asservissement en boucle des paramètres de coulée
 - Aucune accumulation de rejets à l'entrepôt
- > Recyclage facile par refonte des rejets du procédé de recuit
- > Procédé de recuit compact entièrement automatisé assurant une production en continu à grand débit
- > Aucun espace supplémentaire requis à l'usine (remplacement du préenrouleur)
- > Production 24 h sur 24 (facteur d'utilisation de 90 %)

* « Continuous-annealing method for producing a flexible, curved, soft magnetic amorphous alloy ribbon », in *Journal of Applied Physics*, volume 111, n° 7, 07A309 (2012)

Coordonnées

Bruno Francoeur
Téléphone : 450 652-8988
Courriel : francoeur.bruno@ireq.ca

Pierre Couture
Téléphone : 450 652-8716
Courriel : couture.pierre@ireq.ca

Janvier 2015

2015G028-F