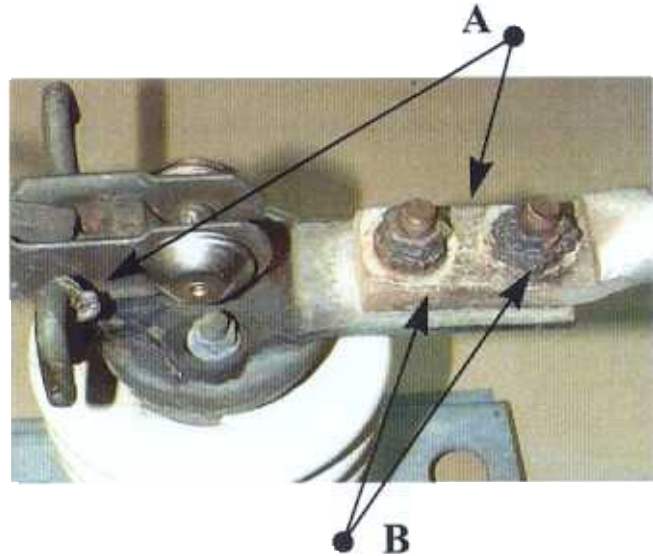


Étapes de vérification des sectionneurs 600 & 900 Ampères unipolaires et de dérivation PJR

1. Vérification de l'état des raccords

Plage de raccord, écrous, boulons, rondelles plates et de freins, vérifier la présence:

- A d'aspérité
- B de surchauffe apparente qui cause: la déformation et le changement de couleur des pièces d'acier inoxydable ou de cuivre.



Vérifier si le mécanisme d'ouverture est encrassé de ciment du côté:

- C de la charnière
- D de l'anneau d'ouverture

