

Direction principale Réseau de distribution

Réseau # : S'applique : au projet global ou à (aux) structures # :

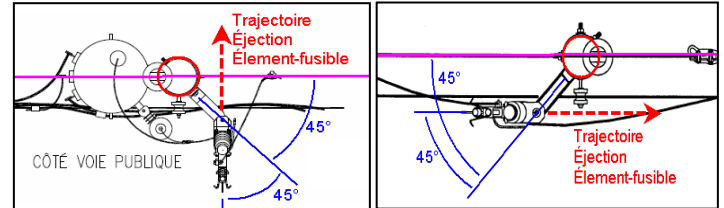
Cliquez sur la case pour activé le X (☒) ou cochez lorsque le point s'applique et qu'il a été vérifié.

Moyenne tension:

- Respect normes indiquées sur le plan (attention au bon type de matériel).
- Tige de tête au centre (dans le sens de la ligne).
- Plaquettes cintrées (si ça tire).
- Attention** : poteau en arrêt dans portée lâche.
- Boulon anti-fendillement (triphasé, bois, 6° à 20°).
- *** Bon calibre de conducteur.**
- Branchement MT avec bon type de connecteur.
- Flèche.

Coupe-circuit:

- Support en «L» à la bonne hauteur, ±45° de la ligne et coupe-circuit pivoté pour dégager porte-fusible du poteau ou tout autre objet.



- Isolateur rigide si requis (avec 3 coupe-circuits).

Milieux salins/pollués (chapitre «G»):

- Installation d'étriers à coincement.
- Choix et nombre d'isolateurs de suspension.
- Console isolante pour le coupe-circuit.
- Une ailette thermorétractable si niveau élevé (aucune pour un xfo en acier inoxydable).

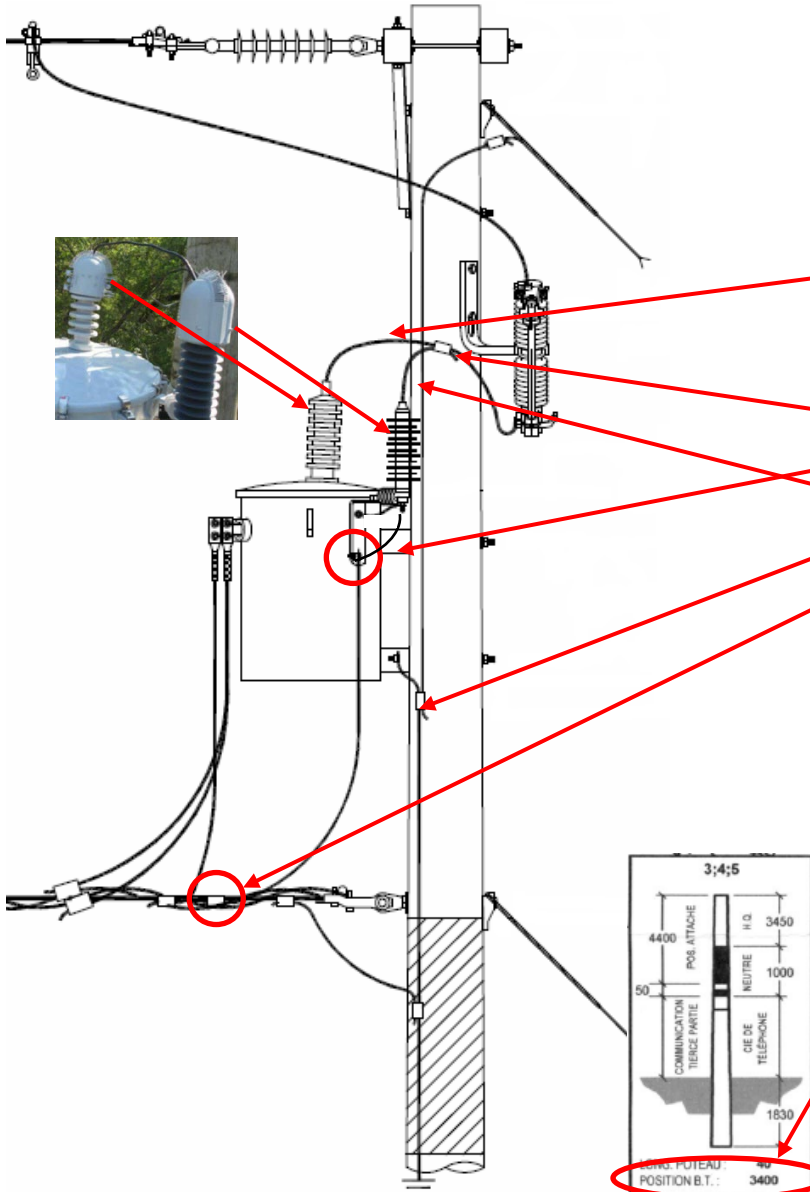
Transformateur :

- **** Bretelle H1-Coupe-circuit recouverte**
- **** Pare-animals sur la borne H1.**
- **Parafoudre :**
 - **** Pare-animals.**
 - **** Connecteur recouvert (si présent).**
 - **** Dé-connecteur au H2.**
- Bretelle MT courte et orientée vers c-c.
- **Cuve xfo:** → à la MALT (orientée vers le bas).
- **H2:** au neutre (Cu sous Al) et pas «crampé» au poteau.
- **Bretelles de raccordement BT :**
 - Bon calibre selon xfo (voir K-1100 et doublées (côte à côte) pour 100kva et +
 - Descente des bretelles à la verticale.

N.B.: MALT → Pas de connexion multiple (2 groove = 2 fils)

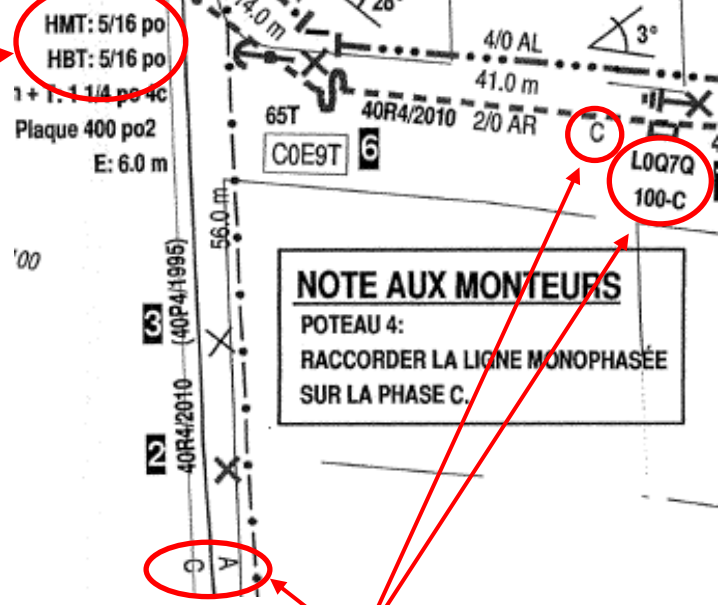
Basse tension:

- Respect normes indiquées sur le plan ou B41.11 (chapitre «E»).
- Positon BT (voir schéma sur le plan).
- *** Bon calibre et quantité de conducteur.**
- Plaquettes cintrées (si ça tire, ! portée lâche)
- Flèche.



Haubans:

- * **Nombre et calibre tel qu'indiqué au plan.**
- ** **Tige isolante (selon plan ou normes A3000-3200)**
- MALT : Toujours (sauf avec tige isolante).
HBT : non requise si sur le même boulon que le neutre (non isolé) sauf si partage l'ancre avec un autre hauban qui n'est pas relié à la MALT. Bretelle raccordée à la MALT du poteau ou au neutre (si pas de MALT au poteau), orientée vers le bas, pas de loupe et Cu sous Al.
N.B.: Pas de connexion multiple (2 groove = 2 fils).
- Point d'attache selon la norme ou le plan. HBT même boulon que le neutre (attention à la zone neutre).
- Fixation (attention : plaquette cintrée si requise, grosse ferrure si 1/2 et pas d'attache préformée droite).
- Tension (amplitude max. $\leftarrow \rightarrow$ 240 mm).
- ** **Protège-hauban (jaune et bien fixé) sur le plus haut et le plus bas (même si télécom).**
Attention : protège-hauban sur haubans télécom si démantèlement des haubans HQ.
- Extrémité du hauban ne dépasse pas le haut de la main d'ancrage.

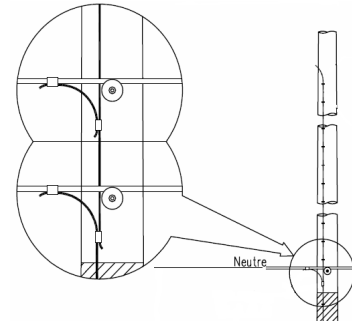


Connexité :

- * **Équipement de la bonne puissance.**
- * **Bonne identification LCLCL au bon poteau.**
- * **xFO ou dérivation branchée sur la bonne phase (annoté si différent que spécifié sur le plan).**

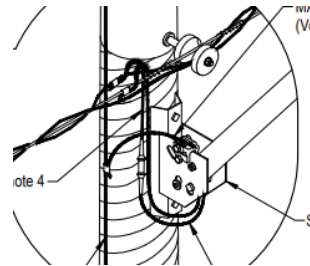
MALT (poteau):

- Reliée directement au neutre ou par une bretelle si continue plus haut (orientée vers le bas, pas de loupe, cuivre sous aluminium).
N.B.: Pas de connexion multiple (2 groove = 2 fils).
- Crampons aux 300 mm (après la moulure).
- En bon état et fonctionnelle si déjà existante.



Éclairage public :

- Porte-fusible présent (nouveau luminaire HQ).
- Console à 200 mm (min) de la BT et 300 mm (min) du telco.
- Protège-conducteur si porte-fusible \geq 300 mm de la BT.
- MALT de la console à la MALT du poteau ou au neutre si pas de MALT au poteau avec connecteur SAP# 1170524 si pas de conducteur de MALT à la console.



Environnement:

- Déchets (incl. bouts de poteau parc HQ).
- Note environnementale indiquée sur le plan.
- Dommages à la propriété.

TQC:

- * **Signé et daté sur tous les feuillets.**
- Si changements au plan **convenus** avec ingénierie, le TQC est **annoté** (nature du changement, date et nom du représentant ingénierie avec qui il y a eu entente).

* Points qui touchent la conformité du TQC.

** Non-conformité ciblée DPRD

Autocontrôle fait par :
 Chef monteur

Autocontrôle validé par :
 Chef travaux

Autocontrôle validé par :
 Chef d'unité

Signature (si requise) / /
 an / mois / jour

Signature (si requise) / /
 an / mois / jour

Signature (si requise) / /
 an / mois / jour